

# 农机推广鉴定获证产品有关检测信息

## 1.产品照片及企业信息



4LZ-0.6A 型稻麦联合收割机

企业名称：阆中市金元机械有限责任公司

地 址：阆中市七里工业集中区电站北路

邮政编码：637400

电 话：13219105815

传 真：0817-8013555

联 系 人：刘渊

## 2. 主要技术规格

项 目		单位	设计值
型号规格		/	4LZ-0. 6A
结构型式		/	全喂入履带自走式
配套发动机	生产企业	/	无锡凯奥动力机械有限公司
	牌号型号	/	192F
	结构型式	/	单缸柴油机
	额定功率	kW	8. 5
	额定转速	r/min	3600
	缸数	个	1
外形尺寸 (长×宽×高)	工作状态	mm	2720×1300×1310
整机使用质量		kg	450
割台宽度		mm	1060
喂入量		kg/s	0. 6
最小离地间隙		mm	/
理论作业速度		km/h	0~2. 56
作业小时生产率		hm <sup>2</sup> /h	0. 04~0. 08
单位面积燃油消耗量		kg/hm <sup>2</sup>	≤25
割刀型式		/	V 型往复式
割台搅龙型式		/	螺旋输送式
拨禾轮	型式	/	偏心式
	直径	/	φ 580
	板数	/	4
脱 粒 滚 筒	数量	个	1
	型式	/	钉齿式
	尺寸(外径×长度)	mm	φ 320×860
凹板筛型式		/	栅格式
风扇	型式	/	叶片式
	直径	mm	φ 240
	数量	个	1
履带	规格(长×宽)	/	2232mm×250mm
	轨距	mm	/
变速箱类型		/	机械式变速
离合器型式		/	摩擦片式
接粮方式		/	自落式人工接粮

### 3. 检验结果

项目类别		检 验 项 目		单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项					
A	1	安全 检 查	危 险 运 动 件 安全防护	/	各轴系、带轮、链轮、胶带和链条等运动件（对操作者无危害时可除外）应有防护装置，且防护装置的结构和危险件的安全距离应符合 GB 10395.1 的有关规定。	+
			安全标志	/	对操作者存在或有潜在危险的部位（如割台、发动机排气管、粮箱、排草口、脱粒机体外壳、正常操作时必须外露的功能件，防护装置的开口处和维修保养时有危险的部位）应固定永久的安全标志。安全标志型式应符合 GB10396。	
			拨禾轮外缘安全间隙	mm	≥25	
			割台分离机构	/	割台传动机构应具有防止意外接合的结构。	
			割台机械固定机构检查	/	机器应设置将割台保持在提起位置的机械装置，使用说明书中应给出该装置的使用方法。发动机熄火后，控制机构应保持割台不降落。	
			重要部位紧固件性能等级检查	/	螺栓不低于 8.8 级，螺母不低于 8 级。	
			主要紧固件扭紧力矩	N·m	M8：25；M10：50；M12：90；M16：225（以上扭紧力矩公差为±20%）。	
	2	总损失率	小麦	%	≤3.5（全喂入）	+
			水稻	%	≤3.5（全喂入）	
	3	停车制动		/	在规定的试验坡道上保持 5min，每次均应无滑移。	+

项目类别		检 验 项 目		单位	合 格 指 标	检验 结果 (1)	
类	项						
B	1	起 动 性 能	成功次数	次	$\geq 2$	+	
			电起动时间	s	$\leq 30$		
	2	破 碎 率	小麦	/	$\leq 2.0\%$	+	
			水稻	/	$\leq 2.0\%$		
	3	脱粒滚筒平衡		N • m	$\leq 0.0026$	+	
	4	含 杂 率	小麦	/	$\leq 7.0\%$	+	
			水稻	/	$\leq 7.0\%$		
	5	噪 声	动态环境噪声		dB (A)	$\leq 87$	+
			驾驶员耳位噪声			$\leq 95$ （无驾驶室）	
	C	1	装 配 和 焊 接 质 量	运转检查		/	将收割机停在场地上，使各传动及工作部件运转，在发动机保持额定转速时，检查割台升降应灵活，平稳、可靠、无卡阻等现象。传动部件、输送部件、脱粒机应无异常响声。链条、V 型带和输送带不允许脱轨或掉链。
同一回路 对称中心 位置度				带轮	/	中心距 $\leq 1200\text{mm}$ 时 $\leq 0.3\%$	
					/	中心距 $> 1200\text{mm}$ 时 $\leq 0.5\%$	
				链轮	/	$\leq 0.2\%$	
履带				/	左右履带与收割机纵向中心线应平行，驱动轮与履带导轨无顶齿及脱轨现象。		
焊接质量				/	应无烧穿、漏焊、脱焊、咬肉、夹渣等焊缝缺陷。		
外观质量				/	整机外观应无磕碰、划伤和锈蚀。无错装、漏装现象。		
润滑检查				/	各润滑点应加润滑油，润滑点应有明显标志。		
温升检查				℃	运转 30 分钟后，轴承及齿轮箱温升 $\leq 25^{\circ}\text{C}$		
紧固件检查		个	运转 30 分钟后，允许调整紧固件个数 $\leq 2$				

项目类别		检 验 项 目		单位	合 格 指 标	检验结果 (1)
类	项					
C	2	操纵性能		/	各操作位置应容易操作和识别, 各操作机构应灵活、有效, 应具有防止割台意外接合的机构, 在使用说明书中应有操纵机构及其所处不同位置的描述。	+
					各张紧、调节机构应可靠, 调整应方便。	
					离合器手柄操纵灵活、准确可靠, 各类离合器要求分离彻底, 结合平稳可靠。	
					变速箱、传动箱应无异常响声, 脱档及乱档现象。	
					保养点设置应便于操作, 保养点数应合理。	
					更换易损件应方便。	
					结构应能保证由操作员一人操作, 操作应方便。	
					液压操作系统和转向系统应灵活可靠, 无卡滞现象。	
	3	涂漆质量		/	漆膜外观色泽均匀、平整光滑、无露底、花脸、流痕、起泡和起皱。	+
				μ m	漆膜厚度≥35	
				/	涂层附着力 2 级以上 3 处	
	4	标牌		/	产品应有标牌, 内容符合大纲的规定。	+
	5	单位面积燃油消耗量	小麦	kg/hm <sup>2</sup>	≤20.0 (使用说明书明示值上限的 80%)	+
			水稻	kg/hm <sup>2</sup>	≤20.0 (使用说明书明示值上限的 80%)	
	6	作业小时生产率	小麦	hm <sup>2</sup> /h	≥0.064 (使用说明书明示值上限的 80%)	+
			水稻	hm <sup>2</sup> /h	≥0.064 (使用说明书明示值上限的 80%)	
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标 “+”, 不符合者标 “-”。					