

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1.产品照片及企业信息



戎州三佳牌 QG50-20-30 型汽油机水泵

企业名称：宜宾市三佳农机有限责任公司

地 址：宜宾市翠屏区菜坝镇光华村四社

邮政编码：644000

电 话：13808298033

传 真：0831-2201209

联 系 人：廖永权

2. 主要技术规格

项目		单位	设计值
整机	制造企业	/	宜宾市三佳农机有限责任公司
	商标	/	戎州三佳
	型号	/	QG50-20-30
	型式	/	卧式、直联、共轴
	外廓尺寸(长×宽×高)	mm	560×450×340
	规定点流量	m ³ /h	20
	规定点扬程	m	30
	规定点转速	r/min	3600
	规定点效率	%	/
	规定点气蚀余量	m	/
	规定自吸高度	m	/
	规定自吸高度自吸时间	s	/
	旋转方向	/	顺时针旋转
配套动力	制造厂名	/	重庆泰顶动力机械有限公司
	商标/型号	/	渝本/170F
	配套动力机类型	/	汽油机
	吸气方式	/	自然吸气
	缸数	缸	1
	缸径/行程	mm	70×54
	最大功率/转速	kW / r/min	4.0/3600
	启动方式	/	手拉反冲启动
泵	叶轮直径	mm	122
	泵的结构型式	/	离心式
	进口直径	mm	50
	出口直径	mm	50

3. 检验结果

项目类别		检验项目		单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项					
A	1	安全要求	稳定性	/	泵与动力机应具有底座，泵机组应不需要支撑能平稳的放置或固定。	+
			安全防护装置	/	传动部件应设有防护且应具有足够的机械强度并牢固的固定在机器上不用工具无法拆卸。	
			刺伤危险（零部件结构）	/	机器的可接触零部件，不应有会引起损伤的尖角、锐边、粗糙的表面。	
			热危险	/	排气部件应加装防护部件且应牢固固定，不易拆除。	
			排气危险	/	排气管的出口应避开操作者的操作位置。	
			着火危险	/	燃油箱的开启盖应牢靠，布置方式应不使泄漏的燃油进入发动机、排气口、电器设备等，必要时采取适当的防护装置。	
			安全标志	/	产品铭牌上的内容应符合相关的标准。	
					应标明泵的旋转方向。	
					安全标志的型式、颜色、构成、尺寸应符合 GB 10396 的规定且安全标志应耐久、清晰、可见。	

项目类别		检验项目		单位	合格指标	检验结果 (1)	
类	项						
A	1	安全要求	配套发动机	安全标志	/	操作开关应标明其作用与控制的部件, 调节开关的不同位置应用数字和字母直观的标明。	+
				紧固件要求	/	机器的设计和制造应保证正常的运转情况下各部件牢固。	
				起动系统	/	起动手柄与安装面之间应留有足够间隙, 以确保盘车安全。	
					正常停机	/	
				控制装置	/	手动控制装置表面及其附近处应无锐边尖角。	
					/	紧急停机控制手柄或按钮应置于醒目位置, 并具有突出形状。	
					/	控制装置最好集中布置且须留有足够间距, 以便在操作时不致无意触动邻近的控制装置。	
				防护措施	/	应在规定的安全距离内对操作人员进行安全防护。	
					/	为避免与诸如主轴、风扇、皮带及具有剪切作用的杠杆等运动件接触, 必须安装防护装置。	
				防护设计	/	设置的防护装置在安装时必须加以紧固, 防护装置外部应无毛刺、尖角或锐边。	
				发 动 机 标 志	/	发动机应清晰、耐久地标有下列信息: 制造厂名称、发动机型式、发动机系列号。	
	2	振动评价		级	≥C	+	
	3	噪声评级		dB (A)	≤85	+	
	4	I、II类故障		/	机组在试验期间不得出现 I、II类故障。	+	

项目类别		检验项目		单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项					
B	1	泵效率		%	≥ 51.9	+
	2	规定 点流 量、扬 程	流量	m ³ /h	20 ± 2	+
			扬程	m	30 ± 2.4	
	3	临界汽蚀余量		m	≤ 2.0	+
	4	自 吸 性能	自 吸 高度	m	/	/
			自 吸 时间	s	/	
	5	结构	叶轮	/	应可靠固定在轴上，不得产生相对于轴的轴向和圆周方向的移动。	+
			泵轴 螺纹 旋向	/	当泵轴按规定方向旋转时，应使叶轮螺母拧紧。	
	6	密封		/	泵的叶轮进口采用圆柱面径向密封。	+
				/	轴封可采用机械密封或骨架橡胶油封。	
	7	传动与固定		/	泵与动力机为同轴直联，中间由密封座连接应有可靠的强度、刚度，应保证叶轮与泵体的对中性。	+
				/	泵与动力机组，应可靠地与机架相连接，机架上应有减振装置。	
				/	泵轴套管及附件的连接尺寸应与泵进，出口的尺寸相匹配	
	8	Ⅲ类故障		次	≤ 1	+

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
C	1	静平衡	g • mm	≤3. 195	+
	2	水(气)压试验	/	对承压的零部件应进行水压试验, 应无渗漏和冒汗的现象。	+
	3	装 配	/	装配好的泵, 旋转部位应转动平稳灵活, 不得有碰擦、卡滞等现象。	+
			/	各紧固件不得有松动现象。	
			/	装配好的叶轮进口密封外圆面的径向圆跳动不得超过 0. 1mm。	
			/	泵进、出口应加封, 以防止杂物进入泵内。	
		装 配 与 观 量 面 涂 漆	/	泵应有明显的红色旋转方向标志, 并应保证标志在试用期内不易磨灭。	
			/	与水接触的非加工表面应涂防锈底漆、防锈油脂。	
			/	清除泵外表面铁锈和油污。	
			/	非加工表面涂上底漆与面漆。	
			/	外露加工表面应涂防锈油脂。	
			/	表面涂漆应均匀, 不得有刮痕, 起泡, 浮色等缺陷。	
			/	漆膜附着力等级 (A、B、C)。	
	4	标志	/	铭牌材料及标牌上数据的刻印方法应能保证字迹在整个使用期内不易磨灭。	+
				铭牌应固定在电泵的明显部位, 铭牌上应包括: 制造厂的名称、泵的名称和型号、泵的技术规范、出厂日期与编号。	
		旋 转 方 向 标识	/	应在明显的位置标出泵的旋转方向。	
	5	Ⅳ类故障	次	≤2	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标 “+”, 不符合者标 “-”。				