

倒伏小麦收获收割机调整方法及操作注意事项

眼下正值小麦收获时节，有些地方出现了大面积的倒伏，给小麦收获增添了困难。为减小倒伏小麦收获损失，提高倒伏小麦收获质量，降低非正常作业情况下对机器造成的损害，我们根据长期以来积累的经验，现提供一些收获倒伏小麦的方法，供农民朋友们参考。

一、

1. 割台的调整

1) 拨禾轮的调整

● 拨禾轮前后和高低位置的调整

将拨禾轮向前调整，使弹齿的位置在最低点时处于护刃器前端 150~200 毫米，拨禾轮高低位置以弹齿可以接触到地面或距地面 20~50 毫米为宜，调整时以保证切割器在切割作物前拨禾轮首先将倒伏作物扶起为原则。

● 拨禾轮弹齿角度的调整

由于收割倒伏小麦时，拨禾轮扶起小麦的阻力比正常收获时要大得多，为保证弹齿有效扶起小麦，延长弹齿与小麦的接触时间，一般弹齿角度向后或向前偏转 15 或 30 度。顺倒伏小麦收割时，弹齿向后偏转；逆倒伏小麦收割，则弹齿向前偏转。

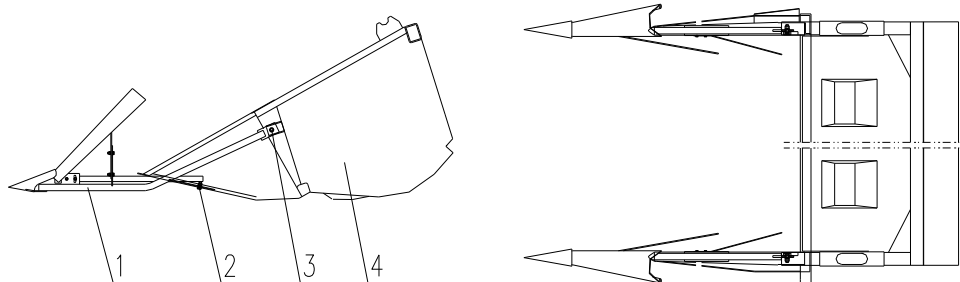
● 拨禾轮与作业行进速度的匹配

拨禾轮的转速主要根据收割机的收割速度来确定，拨禾轮转速相比收割机行走速度要快 25%。如果拨禾轮转速过低，不仅拨禾轮扶不起倒伏小麦，而且还会将割下来的小麦推落到地上，造成不必要的损失。

2. 加装辅助装置

1) 加装加长分禾器

加装加长分禾器，不但可以在切割前有效分离纠缠在一起的小麦，减小机器前行阻力，还可以有效防止拨禾轮缠绕小麦，减少拨禾损失，降低拨禾轮因阻力过大造成的损坏故障。见图 1。

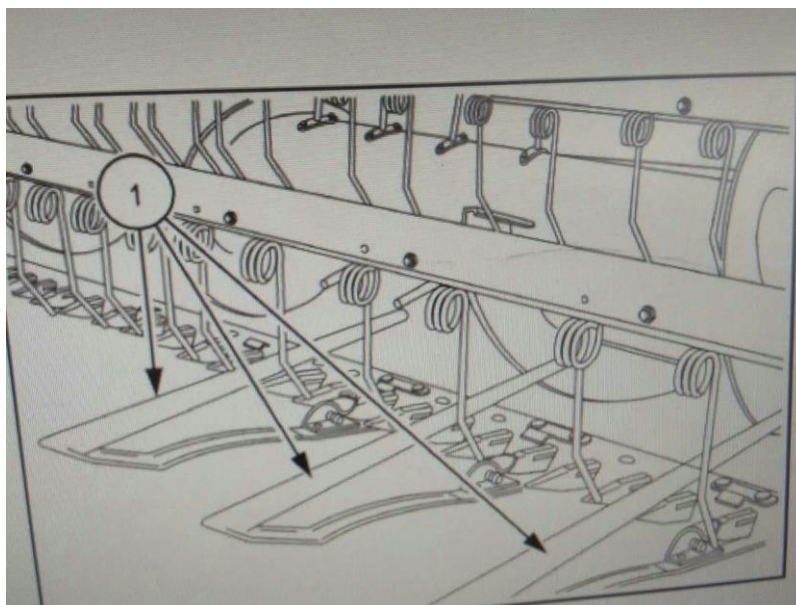


1. 加长分禾器 2. 调节螺栓 3. 安装螺栓 4. 割台侧壁

图 1. 加长分禾器

2) 加装扶倒器

如图 2 所示，扶倒器可以把倒伏的小麦扶起到切割器上，便于切割，减少拨禾轮扶禾阻力，提高扶禾效果。作业时收割机要尽量直线行驶，避免左右扭摆，以防扶倒器碾压更多的小麦植株，造成更大的损失。



1. 扶倒器

图 2. 扶倒器

3. 脱粒清选系统的调整

由于收获倒伏作物时，负荷增大且不均匀，脱粒入口间隙在保证脱粒效果的同时，尽可能增大入口间隙，防治物料不均匀引发堵塞等故障。

二、 收获的作业技巧和方法

1) 割台高度的控制

割台托底板轻触地面，割刀距地面高度 20~50 毫米为宜（视倒伏情况调整），割茬高度一般不宜超过 50 毫米。

2) 降低收割速度

根据倒伏的严重程度选择合适的收获速度，一般以较低的速度为宜，以保证不漏割，且尽量保证割台喂入搅龙输送负荷均匀，既可保证减少损失，又能防止负荷不均匀造成的割台、脱粒滚筒堵塞，以及堵塞引发的零件损坏故障。

三、 几点注意事项

1. 依据倒伏的情况适时、适当调整作业参数，特别是机器前进速度、割台参数、脱粒参数等。
2. 尽量避免在清早或夜间作物返潮的时间作业，在这种条件下作业，机器负荷大、作物难以分开，容易造成割台、脱粒系统堵塞，损坏机器，收获损失也会增大。

3. 倒伏严重时，尽可能按倒伏方向收割，使拨禾轮在切割器前扶起作物，减少切割损失。
4. 收割倒伏小麦由于割茬低加上根部含水率高，喂入量一般会大幅增大，脱出物水分含量高，清选分离难度增大，因此，要适当增加风量，调好风向和筛子的开度，以糠中不裹粮为宜。
5. 请农民朋友认真阅读收割机使用说明书，并按说明书的指导意见适时调整。