农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1. 产品照片及企业信息



1ZGSY-350/5H 深松型联合整地机

企业名称:哈尔滨东金海信科技股份有限公司

地 址:哈尔滨市松北区浦北大街 288 号

邮政编码: 150027

电 话: 0451-87169222 18946167016

传 真: 0451-88108906

联系人:赵文江

2. 主要技术规格

序号	项目		单位	规格	
1	外形尺寸	(长×宽×高)	mm	$3100 \times 3850 \times 1400$	
2	整机质量		kg	2450	
3	配套拖拉林	几功率	kW	154. 4~191. 2	
4	设计工作帧		m	3. 5	
5	机具与拖扎	 並机联接方式	/	三点悬挂	
6	传动方式		/	中间传动+双侧边传动	
7	动力输入车	曲配套转速	r/min	1000	
8	运输间隙		mm	350	
	旋耕刀辊	旋耕刀型式	/	IT245	
		转速	r/min	300	
		刀辊数量	个	2	
0		刀辊直径	mm	490	
9		旋耕刀总数	把	88	
		回转切削面总数	个	44	
		最大回转半径	mm	245	
		每切削小区刀数	个	2	
		灭茬刀型式	/	L170	
	灭 茬 刀 辊	转速	r/min	660	
		刀辊数量	个	2	
1.0		刀辊直径	mm	340	
10		灭茬刀总数	个	138	
		刀盘直径	mm	220	
		单个刀盘上装刀数量	把	6	
		灭茬刀辊刀盘数量	个	23 (左辊14; 右辊9)	
	深松部件	型式	/	凿型铲	
11		数量	个	垄体深松:5、垄沟深松:6	
		深度调节范围	cm	20~35	
12	起垄	型式	/	深松铲覆土板组合式	
12	部件	数量	个	6	
	镇压器	型式	/	橡胶辊	
13		数量	个	5	
		直径×宽度	mm	250×240	
14	灭茬系统	中间变速箱数量	个	1	
14	变速箱	侧变速速箱数量	个	2	
15	旋耕系统	中间变速箱数量	个	1	
19	变速箱	侧变速速箱数量	个	2	
<u> </u>	散热系统	齿轮泵数量	个	2	
16		滤清器数量	个	2	
		散热器型式	/	矩形钢管焊接式散热器	

3. 检验结果

项目 类别		检验项目		单位	合格指标	检验结果	単项 判定					
类	项	177.77 H		1 124	H 1H 3H 14*	1四9四2月7八	(1)					
A		安全	安全装置		/	符合 DG23/T002 第 5.2 的要求	符合要求	+				
		检查	安全标志及说明 标志		/	符合 DG23/T002 第 5.2 的要求	符合要求	+				
	2	根茬粉碎率 %		/	≥70	93. 3	+					
	3	垄高合格率 %		%	/	≥75	95. 0	+				
	4	单位燃油消耗量			kg/hm²	€32	18.9	+				
В	1	作业小时生产率			hm²/h	1.05~2.10	1. 29	+				
	2	耕深		cm	≥12	17.0	+					
	3	耕深稳定性 %		%	/	≥80	97. 3	+				
	4	深松深度			cm	20~35	25. 2	+				
	5	深松深度稳定性 %		%	/	≥80	97. 7	+				
	6	灭茬深度			cm	≥8	8. 3	+				
	7	垄顶宽合格率 %		%	/	≥70	90.0	+				
	8	垄距合格率 %		%	/	≥75	95.0	+				
C	1	密封性能		/	静、动结合面不漏油	符合要求	+					
	2	第一轴空转扭矩		N. m	€20	20	+					
	3	主要紧固件的级别及紧 固程度		N. m	刀轴螺母应不低8级、螺栓不低于8.8级	符合要求	+					
	4	运输间隙		mm	≥300	380	+					
	5	涂漆外观质量		/	色泽均匀、平整光滑、无露底	符合要求	+					
	6	漆膜附着能力			/	3 处均达到Ⅱ级	II级3处	+				
	7	漆膜厚度'			μm	≥40	45	+				
	8	操作方便性			/	符合 DG23/T 002 第 5. 1. 4 的要求	符合要求	+				
	9	焊接质量		/	焊接牢固,焊缝平整、均匀,无 烧穿、漏焊和脱焊。气孔、咬肉、 夹渣等缺陷数≤3处	符合要求	+					
备注	(1	(1)检验结果符合要求者在单项判定栏标"+",不符合者标"-"。										