

1. 样品照片



9ZR-1.1T 型秸秆揉丝机

企业名称：汉中合力机械有限公司

企业地址：陕西省汉中市汉台区铺镇元房村三组

2. 一致性检查

表 1 样品一致性检查结果

序号	项 目		单位	设计值	限制范围	检验结果
1	型号名称		/	9ZR-1.1T 秸秆揉丝机	一致	+
2	结构型式		/	铡切锤片式	一致	+
3	外形尺寸（长×宽×高）		mm	1370×990×1320	允许偏差为 2%	+
4	配套动力	额定功率	kW	2.2	一致	+
		额定转速	r/min	2840		
5	主轴额定转速		r/min	3350	一致	+
6	传动方式		/	皮带传动	一致	+
7	转子直径（不带锤片）		mm	310	允许偏差为 2%	+
8	转子宽度		mm	215	允许偏差为 2%	+
9	转子工作直径		mm	370	允许偏差为 2%	+
10	锤片数量		片	20	一致	+
11	喂入方式		/	人工喂入	一致	+
12	刀片数量（适用时）		/	13	一致	+
13	铡切机构型式（适用时）		/	圆盘式	一致	+
备注	检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。					

### 3. 安全性检验

表 2 样品安全性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果
1	安全性能	/		
1.1	噪声	dB (A)	$\leq 93$	+
2	安全防护	/	当主机与电机配套销售时，外露运转部件如皮带、皮带轮等应有牢固可靠的防护罩。	+
			单机销售时，应在机体上留有防护罩安装位置。	/
			固定转子轴承座及动、定刀片的紧固件应采用不低于 GB/T 3098.1-2000 规定的 8.8 级螺栓(钉)和不低于 GB/T 3098.2-2015 规定的 8 级螺母。安装后，其扭紧力矩应符合下面规定。 M8 $(30 \pm 6)$ N·m M12 $(30 \pm 6)$ N·m	+
			带有铡切机构的机型，喂入口处应有防护罩，防护罩外缘到切刀的水平距离应不小于 550mm。	+
3	安全信息	/		
3.1	安全标志	/	对操作者存在或有潜在危险的部位（如防护装置的开口处、维修保养时有危险的部位），应在其附近固定永久的安全标志。安全标志型式应符合 GB 10396 的规定。 以下装置应有安全标志并在说明书中复现：a) 机壳外面主轴处应有主轴旋转标志；b) 喂入口处；c) 旋转部件的防护罩处。	+
3.2	安全使用说明	/	使用说明书应给出或指出下列内容： a) 开机前按使用说明书的规定进行调整和保养；检查各紧固件是否拧紧，主轴转向是否与规定方向相同，机壳是否锁住等； b) 应根据机器铭牌规定选用电动机，不准随意提高主轴转速，不准随意拆掉各部分的防护装置； c) 更换动、定刀片和转子轴承座的紧固件时，不得用普通紧固件代替； d) 作业时如发生异常声响应立即停机检查，禁止在机器运转时排除故障； e) 未掌握机具安全使用规则的人不准单独作业； f) 严禁未成年人及酒后、带病或过度疲劳人员开机作业； g) 加工过程中，喂料口堵塞时，不准用手或铁棒帮助喂入； h) 待粉（揉）碎的饲草应防止混入铁器、石块等杂物； i) 机具所配电机、电器应有接地装置； j) 工作场所应宽敞、通风并备有防火设备。	+
备注	检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			

4. 适用性检验

表 3 样品适用性检验结果

序号	项 目	单 位	合格指标	检验结果
1	丝化率	/	$\geq 90.0\%$	+
2	纯工作小时生产率	kg/h	$\geq 1100$	+
3	吨料电耗	(kW·h) /t	$\leq 15$	+
4	适用性用户意见	/	调查结果为“好”、“中”的占比不小于 80%	+
备注	检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			

5. 可靠性检验

表 4 样品可靠性检验结果

序号	项 目	单 位	合格指标	检验结果
1	用户满意度	分	$\geq 80$	+
2	故障情况	/	用户调查中未发生导致功能完全丧失、危及作业安全、造成人身伤亡或重大经济损失的致命故障，也未发生零部件或总成损坏、报废、导致功能严重下降、难以正常作业的严重故障。	+
3	锤片硬度	HRC	50~57	+
4	锤片质量差	g	$\leq 1$	+
5	转子平衡	/	平衡精度 $\geq G16$ 级	+
备注	检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			